

## Sigillante adesivo strutturale epossidico con proprietà di promozione dell'adesione e protezione contro la corrosione

2

Ancoranti chimici



Promotore d'adesione per riprese di getto



Sigillatura di fessure

### MATERIALI DI SUPPORTO

- Calcestruzzo
- Metallo
- Muratura in mattoni pieni in laterizio
- Pietra naturale con struttura compatta
- Legno massiccio
- Legno lamellare

### VANTAGGI

- EC-PRIMER è un promotore di adesione epossidico bicomponente a bassissima viscosità, privo di cariche e di solventi.
- Grazie alla formulazione speciale, EC-PRIMER può essere facilmente applicato su tutte le superfici e garantisce un'elevata adesione ai diversi materiali da costruzione.
- EC-PRIMER ha ottime caratteristiche meccaniche a compressione, a trazione e a flessione.
- EC-PRIMER presenta ritiro trascurabile in fase di polimerizzazione e proprietà di isolante dielettrico.
- EC-PRIMER possiede un'eccellente inerzia chimica: buona resistenza all'invecchiamento e impermeabilità all'acqua.

### APPLICAZIONI

- Promotore d'adesione per riprese di getto di travi pilastri, solette in calcestruzzo armato
- Preparazione dei supporti per rinforzi strutturali con materiali compositi
- Protezione e passivazione di barre di armatura
- Sigillatura di crepe o fessure

### FUNZIONAMENTO

- Il supporto in calcestruzzo deve essere compatto, integro, privo di risalite di umidità. Inoltre deve aver già completato il suo ritiro durante la maturazione. Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio e grasso attraverso sabbatura, soffiatura e idrolavaggio in pressione oppure idrosabbatura.
- I supporti metallici devono essere integri. Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio, grasso ruggine attraverso sabbatura con grado almeno pari a SA 2 e 1/2.
- I supporti lapidei (pietra e laterizio) devono essere compatti e integri. Eliminare dalle superfici sporco, polvere, olio e grasso attraverso idrolavaggio in pressione.
- Prima di applicare EC-PRIMER il supporto devono essere completamente asciutti.
- EC-PRIMER si prepara miscelando con frusta elicoidale fischer (Art. n° 0092 12) a miscelazione dal basso verso l'alto e a basso numero di giri (≈ 400/ min.), la Parte A con la Parte B, rispettando il rapporto predosato 2 : 1 delle confezioni. Versare la parte B nel contenitore della parte A, avendo cura di effettuare una miscelazione delle due parti omogenea fino ad ottenere un impasto di consistenza e colore uniformi.
- A lavoro ultimato, prima che avvenga la polimerizzazione del prodotto, pulire gli attrezzi con solventi.

## INSTALLAZIONE EC-PRIMER



## DATI TECNICI



Primer epossidico **EC-PRIMER**

Prodotto	Art. n°	Contenuto	Lingua sulla latta	Densità [kg/m <sup>3</sup> ]	Peso A + B [kg]	Volume [l]	Stoccaggio [mesi]	Confezione A + B [pz]
<b>EC-PRIMER</b>	<b>009174</b>	componente A (resina), componente B (induritore)	I	1146	2,0 + 1,0	2,62	18	2

## TEMPI

Temperatura	Tempo di lavorabilità	Tempo per applicazione del carico
+ 5°C	170 min	10 ore
+10°C	60 min	6 ore
+22°C	40 min	4 ore
+30°C	30 min	3 ore

## ACCESSORI



Frusta di miscelazione

Prodotto	Art. n°	Adatto per	Confezione [pz]
<b>Frusta di miscelazione</b>	<b>009212</b>	ECM-X PLUS CE, EC-WOOD, EC-PRIMER, EC-PLASTER, FIP S 5000	1